

<b>Holch Schweißbrenner GmbH</b> <b>Bühlstraße 14</b> <b>57080 Siegen</b>	<b>CE-Zeichen</b>	Holch 14.07.2017 Rev. 1
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-ROCKET-1-001
-----------------------	---

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH  
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.  
**Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.**

**Typ: MHS ROCKET-1**

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)  
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner  
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte  
 500 Ampere / 100% / CO<sup>2</sup> 450 Ampere / 100% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik:	Sichtprüfung
Elektrisch:	Steuerleitung
	Schalter
	Stromkabel
Draht:	Drahttransport
	Spirale
Kühlung:	Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min
	Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 14.07.2017      geprüft und genehmigt:



# Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

<b>Prüfbescheinigung</b>		<b>Nummer</b>	<b>W-Rocket-1-001</b>
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	<b>roc00311</b>	<b>MHS Rocket-1</b>	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

**Prüfung 6.2**     **a) Allgemeine Sichtprüfung**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
		x	
		x	

**Prüfung 7.2**     **Isolationswiderstand**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
		x	

**Prüfung 7.3**     **Spannungsfestigkeit**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
		x	

**Prüfung 8.2**     **Erwärmungsprüfung**

nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl

				Der Norm entsprechend	
				ja	nein
<b>Gasart</b>		<b>K-Wert</b>		x	
Mischgas	K-Wert < 30	5,6	Temperatur des Handgriffs	x	
Mischgas	K-Wert < 40	5,7	Temperatur am Schlauchpaket	x	
CO2	K-Wert < 30	5,8	Temperatur des Handgriffs	x	
CO2	K-Wert < 40	5,4	Temperatur am Schlauchpaket	x	

**Prüfung 9**     **Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	

**Prüfung 10**     **Beständigkeit gegen heiße Teile**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	

**Prüfung 11**     **Schlagfestigkeit**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, Nov 2017

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg