



# Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

<b>Prüfbescheinigung</b>		<b>Nummer</b>	<b>G-Manni-164-001</b>
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	<b>16400311</b>	<b>MHS Manni-164 3 m</b>	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

<b>Prüfung 6.2</b>	<b>a) Allgemeine Sichtprüfung</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

<b>Prüfung 7.2</b>	<b>Isolationswiderstand</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

<b>Prüfung 7.3</b>	<b>Spannungsfestigkeit</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

<b>Prüfung 8.2</b>	<b>Erwärmungsprüfung</b>	nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend				
			ja	nein			
			<b>Gasart</b>	<b>K-Wert</b>			
			Mischgas	K-Wert < 30	2	Temperatur des Handgriffs	x
			Mischgas	K-Wert < 40	18	Temperatur am Schlauchpaket	x
CO2	K-Wert < 30	4,7	Temperatur des Handgriffs	x			
CO2	K-Wert < 40	20,7	Temperatur am Schlauchpaket	x			

<b>Prüfung 9</b>	<b>Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft		

<b>Prüfung 10</b>	<b>Beständigkeit gegen heiße Teile</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

<b>Prüfung 11</b>	<b>Schlagfestigkeit</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, Jan 2016

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg