

<b>Holch Schweißbrenner GmbH</b> <b>Bühlstraße 14</b> <b>57080 Siegen</b>	<b>CE-Zeichen</b>	Holch 04.01.2012 Rev. 2
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-95-001
-----------------------	---------------------------------------

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH  
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.  
**Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.**

**Typ: MHS 95-D**

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)  
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner  
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

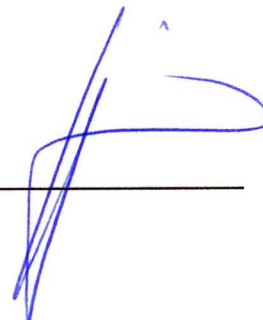
Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte  
 450 Ampere / 100% / CO<sup>2</sup> 400 Ampere / 100% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik:	Sichtprüfung
Elektrisch:	Steuerleitung
	Schalter
	Stromkabel
Draht:	Drahttransport
	Spirale
Kühlung:	Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min
	Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 04.01.2012      geprüft und genehmigt:



# Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

<b>Prüfbescheinigung</b>		<b>Nummer</b>	<b>W-95-001</b>
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	<b>95000311</b>	<b>MHS 95-D 3 m</b>	

Hersteller: Manfred Holch GmbH, 57074 Siegen

Produktionsland: Deutschland

<b>Prüfung 6.2</b>	<b>a) Allgemeine Sichtprüfung</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

<b>Prüfung 7.2</b>	<b>Isolationswiderstand</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

<b>Prüfung 7.3</b>	<b>Spannungsfestigkeit</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

<b>Prüfung 8.2</b>	<b>Erwärmungsprüfung</b>	nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend				
			ja	nein			
			<b>Gasart</b>	<b>K-Wert</b>			
			Mischgas	K-Wert < 30	5	Temperatur des Handgriffs	x
			Mischgas	K-Wert < 40	5,1	Temperatur am Schlauchpaket	x
			CO2	K-Wert < 30	3,1	Temperatur des Handgriffs	x
CO2	K-Wert < 40	3,6	Temperatur am Schlauchpaket	x			

<b>Prüfung 9</b>	<b>Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft	x	

<b>Prüfung 10</b>	<b>Beständigkeit gegen heiße Teile</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

<b>Prüfung 11</b>	<b>Schlagfestigkeit</b>	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.  
Schmallenberg, März 2010  
Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg