

<b>Holch Schweißbrenner GmbH</b> <b>Bühlstraße 14</b> <b>57080 Siegen</b>	<b>CE-Zeichen</b>	Holch 04.01.2012 Rev. 2
---	-------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-81-001
-----------------------	---------------------------------------

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH  
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.  
**Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.**

**Typ: MHS 81-D**

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)  
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner  
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte  
 400 Ampere / 100% / CO<sup>2</sup> 350 Ampere / 100% / Mischgas

Isolationswiderstand ok  
 Spannungsfestigkeit ok  
 Beständigkeit gegen heiße Teile ok  
 Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7 ok  
 Schlagfestigkeit ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik: Sichtprüfung  
 Elektrisch: Steuerleitung  
 Schalter  
 Stromkabel

Draht: Drahttransport  
 Spirale

Kühlung: Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min  
 Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 04.01.2012 geprüft und genehmigt:

# Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

<b>Prüfbescheinigung</b>		<b>Nummer</b>	<b>W-81-001</b>
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	<b>81000311</b>	<b>MHS 81-D Euro-ZA 3 m</b>	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH

Produktionsland: Deutschland

**Prüfung 6.2**     **a) Allgemeine Sichtprüfung**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Ausrüstung der Pistole		x	
Schlauchpaket		x	
Zentralanschluss		x	

**Prüfung 7.2**     **Isolationswiderstand**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen		x	
getrennte Stromkreise und Drähte		x	

**Prüfung 7.3**     **Spannungsfestigkeit**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen		x	
aller von einander getrennten Stromkreisen		x	

**Prüfung 8.2**     **Erwärmungsprüfung**

nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl

				Der Norm entsprechend	
				ja	nein
<b>Gasart</b>		<b>K-Wert</b>		x	
Mischgas	K-Wert < 30	6.9	Temperatur des Handgriffs	x	
Mischgas	K-Wert < 40	4.6	Temperatur am Schlauchpaket	x	
CO2	K-Wert < 30	4.2	Temperatur des Handgriffs	x	
CO2	K-Wert < 40	4.3	Temperatur am Schlauchpaket	x	

**Prüfung 9**     **Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft			

**Prüfung 10**     **Beständigkeit gegen heiße Teile**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C			

**Prüfung 11**     **Schlagfestigkeit**

		Der Norm entsprechend	
		ja	nein
		x	
Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest			

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt alle Anforderungen der EN Norm 60974-7.

Schmallenberg, Januar 2010

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg