

Holch Schweißbrenner GmbH Bühlstraße 14 57080 Siegen	<h1>CE-Zeichen</h1>	Holch 04.01.2012 Rev. 2
---	---------------------	----------------------------

Konformitätserklärung	EN 60974-7 Prüfbescheinigung W-620-001
-----------------------	--

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH
 Produktionsland: Deutschland

Der folgende Schutzgas-Schweißbrenner entspricht in allen Punkten der EN Norm 60974-7.
Die Kennzeichnung erfolgt auf dem Prüfzeugnis.

Typ: MHS 620

Herstellung in: 3 / 4 / 5 Meter und Sonderlängen

Schweißverfahren: MIG / MAG (Metall-Inertgasschweißen)
 (Metall-Aktivgasschweißen)

Art der Führung: Handschweißbrenner
 AUTomaten-Schweißbrenner

Kühlart: Flüssigkeit / Kühlwasser

Stromstärke / Einschaltdauer / Gassorte
 600 Ampere / 100% / CO² 550 Ampere / 100% / Mischgas

Isolationswiderstand	ok
Spannungsfestigkeit	ok
Beständigkeit gegen heiße Teile	ok
Thermische Belastbarkeit aller sicherheitsrelevanten Bauteile nach EN 60974-7	ok
Schlagfestigkeit	ok

Jeder Brenner wird mit einem Prüfzeugnis ausgestattet. Der Prüfer bestätigt durch Unterschrift die Funktionen der folgenden Liste.

Optik: Sichtprüfung

Elektrisch: Steuerleitung
 Schalter
 Stromkabel

Draht: Drahttransport
 Spirale

Kühlung: Kühlflüssigkeit Durchlauf Liter / min
 Prüfung auf Leckage von Flüssigkeiten oder Gas

erstellt: 04.01.2012 geprüft und genehmigt: 

Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	W-620-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	62000311	MHS 620 mit Kaskaden-Kühlsystem 3 m	

Hersteller: Manfred Holch GmbH, 57074 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung		nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl	Der Norm entsprechend					
				ja	nein				
				Gasart	K-Wert				
				Mischgas	K-Wert < 30	6,6	Temperatur des Handgriffs	x	
				Mischgas	K-Wert < 40	9,2	Temperatur am Schlauchpaket	x	
				CO2	K-Wert < 30	6,3	Temperatur des Handgriffs	x	
CO2	K-Wert < 40	9,6	Temperatur am Schlauchpaket	x					

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft	x	

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, März 2010

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg