

Prüfung von Schutzgasschweißbrennern nach EN 60974-7

Prüfbescheinigung		Nummer	W-312-001
	Artikel-Nr.	Bezeichnung des Herstellers	
Schweißbrenner:	31200311	MHS 312 3 m	

Hersteller: Holch Schweißbrenner GmbH, 57080 Siegen

Produktionsland: Deutschland

Prüfung 6.2	a) Allgemeine Sichtprüfung	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Ausrüstung der Pistole	x	
		Schlauchpaket	x	
		Zentralanschluss	x	

Prüfung 7.2	Isolationswiderstand	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		zwischen Metallfolie und allen Stromkreisen	x	
		getrennte Stromkreise und Drähte	x	

Prüfung 7.3	Spannungsfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		leitfähige Oberfläche und getrennten Stromkreisen	x	
		aller von einander getrennten Stromkreisen	x	

Prüfung 8.2	Erwärmungsprüfung	nach Tabelle 3 - Prüfwerte für MAG von unlegiertem Stahl		Der Norm entsprechend					
				ja	nein				
				Gasart	K-Wert				
				Mischgas	K-Wert < 30	6	Temperatur des Handgriffs	x	
				Mischgas	K-Wert < 40	4,8	Temperatur am Schlauchpaket	x	
CO2	K-Wert < 30	4,3	Temperatur des Handgriffs	x					
CO2	K-Wert < 40	3,9	Temperatur am Schlauchpaket	x					

Prüfung 9	Druckprüfung des Kühlflüssigkeitssystems	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Dichtigkeit bei 5 bar und 70 Grad C überprüft	x	

Prüfung 10	Beständigkeit gegen heiße Teile	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach thermischer Belastung von 250 Grad C	x	

Prüfung 11	Schlagfestigkeit	Der Norm entsprechend		
		ja	nein	
		Nachweis der Unversehrtheit nach Falltest	x	

Der oben genannte Schweißbrenner erfüllt die in der EN 60974-7 Punkt 6 bis 11 aufgeführten Anforderungen.

Schmallenberg, Jan 2016

Die Prüfung wurde durchgeführt von HMS Schweißtechnik, 57392 Schmallenberg